

ストップホールリーマー(袋穴リーマー) コバルトハイス SKH55



袋穴のリーマー加工はストレート刃では切削の排出が問題になり、右スパイラル刃では寸法精度の不安定と困難な問題をかかえていましたが、SKのストップホールリーマーはそれらの問題を独特の構造で解決しました。

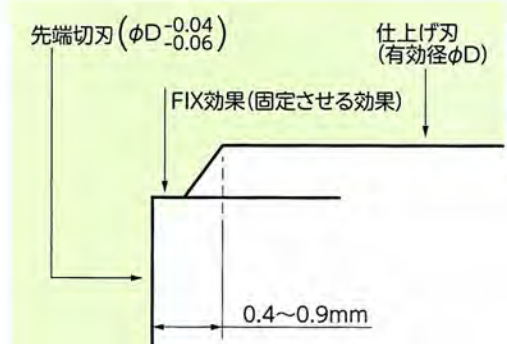
- ①右スパイラルにより切屑を後方に排出し、穴底に切屑をためることがありません。
- ②底刃付のためフェーシングが可能で先端IC以外は凡て有効径となります。
- ③中ぐり刃(FIX効果)と仕上げ刃の二重構造により、リーマー取り代を問題にせず高寸法精度と優れた面粗度が得られます。
- ④リーマー素材に高級高速度(コバルト含む)を使用し、更にイオン窒化による耐久性に優れています。

■ストップホールリーマー MT軸 規格表

外径	公差	刃長	シャンク下長さ	全長	シャンク	刃数 (中ぐり・仕刃)
5.0	+0.006 +0.003	30	44.5	110	MT1	4(2+2)
5.5	//	30	44.5	110	MT1	4(2+2)
6.0	//	30	44.5	110	MT1	4(2+2)
6.5	//	40	54.5	120	MT1	4(2+2)
7.0	+0.008 +0.004	40	54.5	120	MT1	4(2+2)
7.5	//	40	54.5	120	MT1	4(2+2)
8.0	//	40	54.5	120	MT1	4(2+2)
8.5	//	50	69.5	135	MT1	4(2+2)
9.0	//	50	69.5	135	MT1	4(2+2)
9.5	//	50	69.5	135	MT1	4(2+2)
10.0	//	50	69.5	135	MT1	6(3+3)
10.5	//	60	79.5	145	MT1	6(3+3)
11.0	+0.009 +0.004	60	79.5	145	MT1	6(3+3)
11.5	//	60	79.5	145	MT1	6(3+3)
12.0	//	60	79.5	145	MT1	6(3+3)
12.5	//	70	89.5	155	MT1	6(3+3)
13.0	//	70	89.5	155	MT1	6(3+3)
13.5	//	70	89.5	155	MT1	6(3+3)
14.0	//	70	89.5	155	MT1	6(3+3)
14.5	//	70	89.5	155	MT1	6(3+3)
15.0	//	90	110	190	MT2	6(3+3)
15.5	//	90	110	190	MT2	6(3+3)
16.0	//	90	110	190	MT2	6(3+3)
16.5	//	100	120	200	MT2	6(3+3)
17.0	//	100	120	200	MT2	6(3+3)
17.5	//	100	120	200	MT2	6(3+3)
18.0	+0.011 +0.006	100	120	200	MT2	6(3+3)
18.5	//	100	120	200	MT2	6(3+3)

外径	公差	刃長	シャンク下長さ	全長	シャンク	刃数 (中ぐり・仕刃)
19.0	+0.011 +0.006	100	120	200	MT2	6(3+3)
19.5	//	100	120	200	MT2	6(3+3)
20.0	//	100	120	200	MT2	6(3+3)
20.5	//	110	130	210	MT2	6(3+3)
21.0	//	110	130	210	MT2	6(3+3)
21.5	//	120	140	220	MT2	6(3+3)
22.0	//	120	140	220	MT2	6(3+3)
22.5	//	120	140	220	MT2	6(3+3)
23.0	//	120	140	220	MT2	6(3+3)
23.5	//	120	140	220	MT2	6(3+3)
24.0	//	130	151	250	MT3	8(4+4)
24.5	//	130	151	250	MT3	8(4+4)
25.0	//	130	151	250	MT3	8(4+4)
25.5	//	130	151	250	MT3	8(4+4)
26.0	//	130	151	250	MT3	8(4+4)
26.5	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
27.0	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
27.5	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
28.0	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
28.5	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
29.0	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
29.5	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
30.0	//	140	161	260	MT3	8(4+4)
30.5	//	150	171	270	MT3	8(4+4)
31.0	//	150	171	270	MT3	8(4+4)
31.5	//	150	171	270	MT3	8(4+4)
32.0	//	150	171	270	MT3	8(4+4)

STOP HOLE REAMERS



御使用に際して

- 前加工として下穴の面取り作業をまず行って下さい。
- リーマーの芯振れ、芯ずれに注意してワークはしっかり固定して下さい。
- 切削油は良質の不水溶性を御使用下さい。

切削条件

- 一般鋼は切削速度10~15m/min、送り速度0.1~0.2mm/rev、リーマー代は径で0.3~0.5mmの範囲で選んで下さい。
- 難削材では切削速度を5~7m/minにして下さい。
- 非鉄金属では切削速度を15~20m/minにして下さい。

■ストップホールリーマー S軸 規格表 [4mm~20mm - 0.1mm とび 標準品] [4mm~30mm - 0.5mm とび 標準品]

外径	公差	刃長	全長	シャンク径	シャンク長さ	刃数 (中ぐり・仕刃)
3.0	+0.006 +0.003	30	70	6.0	30	4(2+2)
3.5	//	30	70	6.0	30	4(2+2)
4.0	//	30	75	6.0	30	4(2+2)
4.5	//	30	75	6.0	30	4(2+2)
5.0	//	30	75	6.0	30	4(2+2)
5.5	//	30	75	6.0	30	4(2+2)
6.0	//	30	75	6.0	30	4(2+2)
6.5	//	40	90	8.0	35	4(2+2)
7.0	+0.008 +0.004	40	90	8.0	35	4(2+2)
7.5	//	40	90	8.0	35	4(2+2)
8.0	//	40	90	8.0	35	4(2+2)
8.5	//	50	105	10.0	40	4(2+2)
9.0	//	50	105	10.0	40	4(2+2)
9.5	//	50	105	10.0	40	4(2+2)
10.0	//	50	105	10.0	40	6(3+3)
10.5	//	60	125	12.0	45	6(3+3)
11.0	+0.009 +0.004	60	125	12.0	45	6(3+3)
11.5	//	60	125	12.0	45	6(3+3)
12.0	//	60	125	12.0	45	6(3+3)
12.5	//	70	140	12.0	50	6(3+3)
13.0	//	70	140	12.0	50	6(3+3)
13.5	//	70	140	12.0	50	6(3+3)
14.0	//	70	140	12.0	50	6(3+3)
14.5	//	70	140	12.0	50	6(3+3)
15.0	//	90	190	12.0	85	6(3+3)
15.5	//	90	190	12.0	85	6(3+3)
16.0	//	90	190	16.0	85	6(3+3)
16.5	//	100	200	16.0	85	6(3+3)
17.0	//	100	200	16.0	85	6(3+3)
17.5	//	100	200	16.0	85	6(3+3)

外径	公差	刃長	全長	シャンク径	シャンク長さ	刃数 (中ぐり・仕刃)
18.0	+0.011 +0.006	100	200	16.0	85	6(3+3)
18.5	//	100	200	16.0	85	6(3+3)
19.0	//	100	200	16.0	85	6(3+3)
19.5	//	100	200	16.0	85	6(3+3)
20.0	//	100	200	20.0	85	6(3+3)
20.5	//	110	210	20.0	85	6(3+3)
21.0	//	110	210	20.0	85	6(3+3)
21.5	//	120	220	20.0	85	6(3+3)
22.0	//	120	220	20.0	85	6(3+3)
22.5	//	120	220	20.0	85	6(3+3)
23.0	//	120	220	20.0	85	6(3+3)
23.5	//	120	220	20.0	85	6(3+3)
24.0	//	130	250	20.0	100	8(4+4)
24.5	//	130	250	20.0	100	8(4+4)
25.0	//	130	250	20.0	100	8(4+4)
25.5	//	130	250	20.0	100	8(4+4)
26.0	//	130	250	20.0	100	8(4+4)
26.5	//	140	260	20.0	100	8(4+4)
27.0	//	140	260	20.0	100	8(4+4)
27.5	//	140	260	25.0	100	8(4+4)
28.0	//	140	260	25.0	100	8(4+4)
28.5	//	140	260	25.0	100	8(4+4)
29.0	//	140	260	25.0	100	8(4+4)
29.5	//	140	260	25.0	100	8(4+4)
30.0	//	140	260	25.0	100	8(4+4)
30.5	//	150	270	25.0	100	8(4+4)
31.0	//	150	270	25.0	100	8(4+4)
31.5	//	150	270	25.0	100	8(4+4)
32.0	//	150	270	25.0	100	8(4+4)